



附表 2-1 涉优评物质工业源（江苏国立化工科技有限公司）的废气排放参数（2024 年度）

工序	装置	排放源	优评物质	优评物质产生			治理措施		优评物质排放				年排放时间 (h)	
				核算方法	废气产生量 (m <sup>3</sup> /h)	废气中优评物质浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生量 (kg/h)	工艺	效率 (%)	核算方法	废气排放量 (m <sup>3</sup> /h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		排放量 (kg/h)
熔融工序	橡胶粘合剂 AS-88(EA)生产装置	DA001	双酚 A	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/
		无组织排放	双酚 A	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/

附表 2-2 涉优评物质工业源（江苏国立化工科技有限公司）的废水排放参数（2024 年度）

工序	装置	排放源	优评物质	优评物质产生			治理措施		优评物质排放				年排放时间 (h)	
				核算方法	废水产生量 (m <sup>3</sup> /h)	废水中优评物质浓度 (mg/L)	产生量 (kg/h)	工艺	效率 (%)	核算方法	废水排放量 (m <sup>3</sup> /h)	排放浓度 (mg/L)		排放量 (kg/h)
熔融工序	橡胶粘合剂 AS-88(EA)生产装置	DW001	双酚 A	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/

## 情况说明：

企业使用双酚 A 的产品共有两个，2024 年使用总量 103.92 吨。

1、产品橡胶粘合剂 **AS-88**：双酚 A 用于反应釜熔融反应工序，工艺流程为：企业先将一定量的双酚 A 和粘合剂 A（六甲氧基甲基密胺）投入密闭反应釜，然后加热搅拌熔融，温度升至  $79^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$  时关闭蒸汽，保持此温度反应 22-24 小时，然后降温至  $70^{\circ}\text{C}$ ，出料冷却即得产品。

2、产品橡胶粘合剂 **EA**：双酚 A 用于反应釜熔融反应工序，工艺流程为：企业先将一定量的双酚 A 和粘合剂 A（六甲氧基甲基密胺）投入密闭反应釜，然后加热搅拌熔融，温度升至  $79^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$  时关闭蒸汽，保持此温度反应 22-24 小时，然后和一定量的白炭黑混合即得产品。

两个产品均为在密闭反应釜中加热熔融，生产过程中无废气及废水产生。

## 环境风险管控措施和环境管理要求主要包括以下几个方面：

**1 源头控制**：在生产过程中，采用低风险技术，减少有害物质的排放。同时，要加强监测和控制排放源，确保符合环境法规和标准要求。此外，还推广清洁生产技术，提高资源利用效率，减少废弃物产生。

**2 风险传播控制：**建立有效的环境监测系统，及时监测环境污染物的浓度和扩散情况。加强环境监测能力，提高对环境风险的预警和应急处理能力。制定应急预案，确保在环境风险事件发生时能够迅速响应和处置。

**3 法律法规完善：**加强法制建设，进一步研究政府、企业和公众在新污染物治理中的法律责任以及各部门职责分工，统筹推进有毒有害化学物质以及大气、水、土壤等相关法律法规的制定完善，明确新污染物治理相关法律的管控对象、适用范围和衔接机制。

**4 科技支撑强化：**以解决现实生态环境问题为导向，加快设立并部署实施新污染物治理基础研究和科技创新重大专项，建立支撑新污染物环境风险评估与管控的技术标准体系和预测模型体系，统筹科研资源力量，集中攻克新污染物治理关键核心技术。

**5 资源配置优化：**加强新污染物治理人才队伍建设。加快谋划实施新污染物环境风险评估与管理能力建设相关工程，提升专业技术机构在新污染物环境监测、环境风险评估和管控等方面的保障能力。

**6 规划引领注重：**锚定 2035 年新污染物环境风险得到有效管控的治理目标，以实施新污染物全生命周期环境风险管控为核心，从战略层面统筹规划新污染物治理，明确目标指标、管控路径、管理

模式等任务，围绕调查监测、风险筛评、源头禁限、过程减排、末端治理等方面，谋划布局重点任务和重大治理工程。

**7 日常运营管理：**加强对设备设施的维护和管理，及时维修故障设备，减少事故扬尘时间。对生产设施设置专人进行操作、管理、维护。加强生产运行管理，减少事故风险。加强检查监督，及时督促所有人员遵守环保制度，发现问题及时整改，并对相关责任人进行批评、教育或处罚。